

# 电絮凝设备

Electro-Coagulation Equipment, ECT

## 设备介绍

利用低压直流电，在设备中直接产生高活性絮凝体，达到去除污染物的作用

低耗能

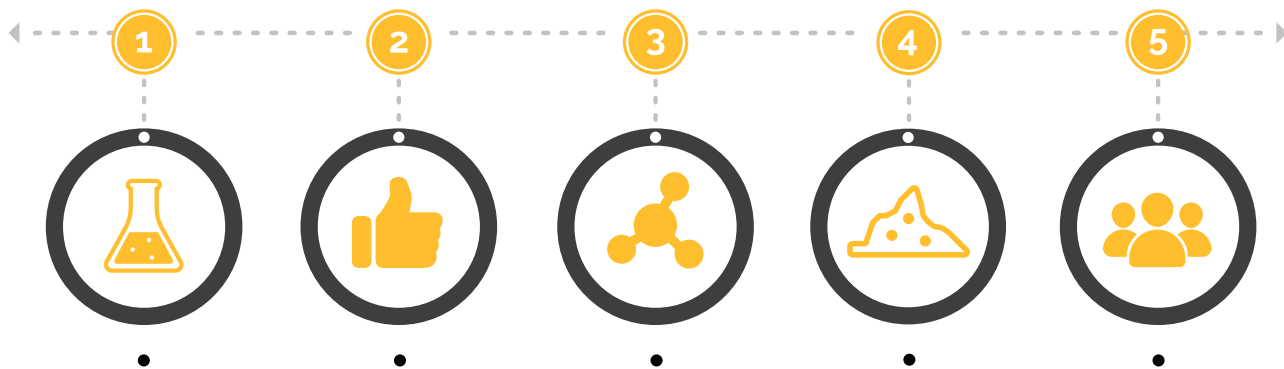
高效率

省成本

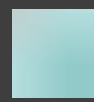
占地小

稳达标

## 设备优势



电絮凝	停留时间短，停留时间 $\leq 10$ min	无需絮凝剂	COD去除率达50% 出水六价铬低于 0.1 mg/L	吸附、氧化还原、絮凝、气浮、脱色及脱臭 7大功能	运行成本低 同等效果下 泥量较絮凝减少30%左右
絮凝	一般为 10~15 min	PFS、PAC、亚铁等	受水质影响大 易有波动	无气浮功能 协同	运行成本高 药剂消耗量大 污泥产量大



## 应用场景

### 应用场景一 含铬废水处理

含铬废水 → 废水储池 → 电絮凝设备 → 沉淀池 → 达标排放

### 应用场景二 含油废水处理

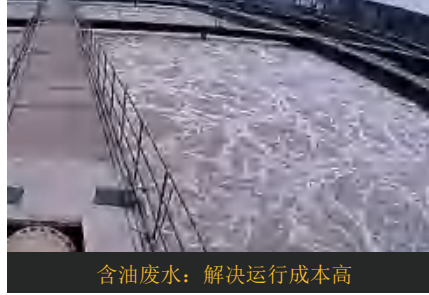
含油废水 → 废水储池 → 电絮凝设备 → 后续处理 → 达标排放

### 应用场景三 含磷废水处理

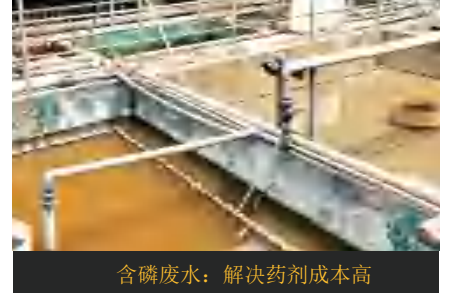
含磷废水 → 废水储池 → 电絮凝设备 → 沉淀池 → 达标排放



含铬废水：解决药剂成本高、污泥量大



含油废水：解决运行成本高



含磷废水：解决药剂成本高

## 应用案例

深圳某污水处理厂

废水水量：10 t/d

废水类型：综合废水

废水水质：COD为300-500 mg/L

改造工艺：电絮凝设备处理

处理目标：COD<80 mg/L，污泥减量

处理效果：COD去除率稳定高于75%

运行成本降低20%，污泥减量40%



## 服务流程

现场调研



取样小试



技术方案评估



设备选型



调试运行

